

PRIMER CUATRIMESTRE

- Álgebra Lineal
- Química Básica
- Introducción al Mantenimiento
- Seguridad y Medio Ambiente
- Informática
- Administración del Personal
- Inglés I
- Expresión Oral y Escrita I
- Formación Sociocultural I

SEGUNDO CUATRIMESTRE

- Funciones Matemáticas
- Física
- Electricidad y Magnetismo
- Gestión del Mantenimiento
- Calidad en el Mantenimiento
- Dibujo Industrial
- Métodos y Sistemas de Trabajo
- Costos y Presupuestos
- Inglés II

TERCER CUATRIMESTRE

- Cálculo Diferencial
- Probabilidad y Estadística
- Termodinámica
- Sistemas Eléctricos
- Máquinas y Mecanismos
- Electrónica Analógica
- Integradora I
- Inglés III
- Formación Sociocultural II

CUARTO CUATRIMESTRE

- Cálculo Integral
- Estructura y propiedades de los Materiales
- Máquinas Eléctricas
- Redes de Servicios Industriales
- Electrónica Digital
- Principios de Programación
- Sistemas Neumáticos e Hidráulicos
- Inglés IV
- Formación Sociocultural III

QUINTO CUATRIMESTRE

- Instalaciones Eléctricas
- Máquinas Térmicas
- Mantenimiento a Procesos de Manufactura
- Automatización y Robótica
- Ingeniería de Materiales
- Integradora II
- Inglés V
- Expresión Oral y Escrita II
- Formación Sociocultural IV

SEXTO CUATRIMESTRE

- Estadía

INGENIERÍA

Mantenimiento Industrial

SÉPTIMO CUATRIMESTRE

- Estadística Industrial
- Protocolos de Operación y Mantenimiento
- Tribología
- Optativa I (Introducción TPM)
- Inglés I
- Administración del Tiempo

OCTAVO CUATRIMESTRE

- Ecuaciones Diferenciales Aplicadas
- Ensayos Destructivos
- Técnicas TPM y RCM
- Integradora I
- Inglés II
- Planeación y Organización del Trabajo

NOVENO CUATRIMESTRE

- Administración Estratégica para Mantenimiento
- Mantenimiento Predictivo Mecánico
- Sistemas Automatizados y Redes Industriales
- Inglés III
- Dirección de Equipos de Alto Rendimiento

DÉCIMO CUATRIMESTRE

- Ensayos No Destructivos
- Visualización y Control de Procesos
- Integradora II
- Optativa II (Estrategias Gerenciales)
- Inglés IV
- Negociación Empresarial

ONCEAVO CUATRIMESTRE

- Estadía

Perfil de Egreso:

Es el profesional capaz de optimizar las actividades del mantenimiento y las condiciones de operación de los equipos a través de técnicas y herramientas de confiabilidad para incrementar la eficiencia global de los equipos y reducir los costos de mantenimiento como apoyo a la sustentabilidad y la competitividad de la empresa, así como diseñar estrategias de mantenimiento mediante el análisis de factores humanos, tecnológicos, económicos y financieros.